

Tetra Seal

Sellante híbrido elástico para juntas de fuertes dilataciones.

El sellante perfecto, de larga duración, para cada tipo de junta.

Tetra Seal es específico para sellar elásticamente cualquier material sobre cualquier superficie.



1. Elevada elasticidad
2. Se adhiere a todos los soportes, incluso húmedos
3. Pintable
4. Para interiores y exteriores
5. Bajo módulo elástico
6. Elevada resistencia a los rayos UV
7. Elevada resistencia a la abrasión

Rating 2

- × Regional Mineral $\geq 30\%$
- ✓ VOC Low Emission
- × Solvent ≤ 5 g/kg
- × Low Ecological Impact
- ✓ Health Care

Campos de aplicación

→ Destinos de uso

Adecuado para juntas elásticas de cualquier tipo. En particular, se recomienda utilizar Tetra Seal para las siguientes aplicaciones:

- sellado de juntas de construcción y uniones en general
- juntas de dilatación y fraccionamiento en pavimentos industriales de hormigón, pavimentos de hormigón en interiores y exteriores, pavimentos y revestimientos cerámicos
- juntas en fachadas prefabricadas o revestidas y en general en estructuras verticales interiores y exteriores
- sellado entre carpintería metálica y trabajos de evacuación de agua (canalones y bajantes)
- sellado de tuberías sujetas a vibraciones
- sellado de fisuras

Idóneo para interiores y exteriores, incluso en zonas sujetas a heladas, en contacto con los principales materiales de construcción como:

- soportes cementosos (enfoscados, morteros, hormigón)

- baldosas cerámicas, barro cocido, ladrillo
- excelente adherencia a soportes metálicos acero (crudo, galvanizado, inoxidable, prebarnizado y plastificado), cobre, aluminio
- vidrio, espejos
- madera, resinas sintéticas, PVC
- policarbonato pretratado con lija
- mármoles y piedras naturales, se recomienda siempre realizar una prueba preliminar
- incluso sobre soportes húmedos

No utilizar sobre superficies poco compactas o polvorosas, sobre productos y prefabricados bituminosos que excuden aceites, disolventes y plastificantes; sobre superficies de polietileno, polipropileno, policarbonato, politetrafluoroetileno, neopreno. Se recomienda realizar una prueba preventiva sobre superficies metálicas sensibles, como el cobre, la plata y sus aleaciones, sobre mármol y piedras naturales. No utilizar para la realización de juntas en piscinas.

Modo de empleo

→ Preparación de los soportes

Los laterales de las juntas a sellar deben estar perfectamente limpias y libres de grasa, óxido, polvo o agua estancada. Eliminar las partes despegadas o mal ancladas y quitar el óxido de los metales. En la realización de juntas vistas, para obtener una línea de sellado limpia, se aconseja cubrir los bordes con cinta adhesiva a modo de protección.

Es responsabilidad del aplicador comprobar la compatibilidad del sellante con el soporte en términos de adhesión y formación de manchas.

El uso de Keragrip Eco Pulep en superficies metálicas optimiza la limpieza de la superficie y la adherencia del producto a la misma.

Tetra Seal debe poder moverse libremente, pegándose perfectamente a las paredes pero no al fondo de la junta. Por tanto, para una correcta ejecución se debe insertar Joint, el fondo de junta de polietileno expandido de células cerradas, con el diámetro adecuado en función del ancho de junta.

→ Preparación

Producto listo para usar. Después de haber cortado la punta cónica del cartucho, cortar la boquilla a 45° según la anchura del sellado que se desea realizar y enroscarla al cartucho. Insertar el envase en la correspondiente pistola de fricción manual o neumática.

→ Aplicación

Antes de extrudir el producto, asegurarse de que la

posible imprimación aplicada esté seca. Las áreas adyacentes a las juntas deben estar protegidas con banda adhesiva para evitar la contaminación de los sustratos y para asegurar un sellado uniforme. el papel adhesivo debe retirarse inmediatamente cuando la superficie del sellante esté alisada y acabada. La pasta híbrida se debe comprimir y hacerla penetrar en profundidad para favorecer una adhesión óptima. El acabado debe realizarse en una sola pasada, a ser posible continua, con una llana de metal o de plástico mojada con agua jabonosa.

Para realizar sellados fiables, capaces de soportar óptimamente las exigencias de dilatación y contracción, es necesario que:

- la dimensión de la junta sea tal que el movimiento previsto no supere el 25% de su anchura
- la relación entre ancho y profundidad del sellante debe ser de:
 - 1/1 para secciones de 6 mm a 12 mm
 - 2/1 para secciones de 12 mm a 35 mm
- el sellante se adhiera solo en los bordes de la junta y no en el fondo de la junta.

Para ajustar la profundidad y evitar la adhesión al fondo, usar el fondo de junta de polietileno expandido Joint.

→ Limpieza

La limpieza de los residuos del sellante se puede realizar con disolventes comunes. Una vez endurecido, el producto solo se puede eliminar mecánicamente.

Otras indicaciones

- No utilizar en espacios completamente cerrados ya que el producto necesita la humedad atmosférica para polimerizar.
- La junta debe extenderse dentro de los primeros 5 minutos desde su aplicación para asegurar un buen contacto entre el sellante y el sustrato.
- Normalmente no se requiere el uso de una mano de fondo. Sobre soportes específicos (porosos, materias plásticas) podría ser necesario el uso de un promotor de adhesión para obtener la máxima adherencia, se aconseja siempre en situaciones con riesgo de polvo.
- Tetra Seal es pintable. En caso de ser pintado, el sellante debe estar completamente polimerizado. Se recomienda el uso de pinturas elastoméricas, más concretamente los siguientes productos:
 - pinturas para interiores: Radiant Color, Essential Color, White.
 - pinturas para exteriores: Kerakover Acrilex Flex, Kerakover Kompact Pittura.
 - esmaltes: Microresina, Aqualite Eco Smalto Satinato, Aqualite Eco Smalto Lucido.Realizar siempre pruebas preliminares de compatibilidad entre el sellante y la pintura.
- Tras la aplicación de Tetra Seal, proteger el sellado de la lluvia al menos durante al menos las primeras 2 horas a +20 °C.

Certificaciones y marcados



* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Especificación de proyecto

Sellado elástico e impermeable de juntas, fisuras, uniones elásticas de materiales de construcción en general mediante aplicaciones de sellante elástico híbrido terminado en silano higroindurente, tixotrópico, tipo Tetra Seal de Kerakoll, GreenBuilding Rating 2, provisto de marcado CE y conforme a los requisitos prestacionales exigidos por la Norma EN 15651 partes 1, 2, 3 y 4.

Datos técnicos Según Norma de Calidad Kerakoll	
Aspecto	pasta tixotrópica coloreada
Densidad aparente	≈ 1,5 g/cm ³
Naturaleza química	polímero híbrido terminado en silano higroindurente
Conservación	≈ 12 meses desde la fecha de producción en envase original intacto
Advertencias	proteger de las heladas, evitar insolación directa y fuentes de calor
Envase	cartucho 290 ml
Color	blanco, gris claro, antracita
Anchura mínima de la junta	≥ 5 mm
Anchura máxima de la junta	≤ 35 mm
Sección sellado relación Ancho/Profundidad	
- hasta 12 mm	1/1
- de 12 a 35 mm	2/1
Temperaturas límite de aplicación	de +5 °C a +40 °C
Tiempo de formación película	≥ 60 min
Tiempo de reticulación	≈ 2 mm / 24 h
Rendimiento	ver tabla rendimientos orientativos

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación.

Tabla rendimientos

Metros lineales de junta realizables con un envase de Tetra Seal de 290 ml

Profundidad	Ancho	5 mm	8 mm	10 mm	15 mm	25 mm	30 mm	35 mm
5 mm		≈ 11,6 m	–	–	–	–	–	–
8 mm		–	≈ 4,5 m	–	≈ 2,4 m	–	–	–
10 mm		–	–	≈ 2,9 m	≈ 1,9 m	≈ 1,2 m	–	–
13 mm		–	–	–	–	≈ 0,9 m	≈ 0,7 m	–
15 mm		–	–	–	–	–	≈ 0,6 m	≈ 0,6 m
18 mm		–	–	–	–	–	–	≈ 0,5 m

Donde no se indican datos de rendimiento significa que no se respeta la relación A/P y por tanto la junta no es realizable.

Prestaciones		
Calidad del aire interior (IAQ) COVs - Emisiones compuestos orgánicos volátiles		
Conformidad	EC 1 plus GEV-Emicode	Cert. GEV 17095/11.01.02
HIGH-TECH		
Dureza Shore A	20 – 30	ISO 868
Módulo elástico	≈ 0,30 N/mm ²	ISO 8339
Alargamiento a rotura	≥ 500%	ISO 8339
Resistencia a tracción	1,65 MPa	ASTM D412
Capacidad de movimiento	25%	ISO 11600
Recuperación elástica	80%	ISO 7389
Resistencia a los agentes atmosféricos	excelente	
Resistencia a la fluencia a +23 °C	≤ 3 mm	EN ISO 7390
Resistencia a la fluencia a +50 °C	≤ 3 mm	EN ISO 7390
Temperatura de servicio	de -40 °C a +80 °C	
Clasificación según EN 15651-1	F-EXT-INT-CC	
Clasificación según EN 15651-2	G-CC	
Clasificación según EN 15651-3	S	
Clasificación según EN 15651-4	PW-EXT-INT-CC	

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de cada obra.

Advertencias

- Producto para uso profesional
- atenerse a las posibles normas y disposiciones nacionales
- usar a temperaturas comprendidas entre +5 °C y +40 °C
- proteger de la lluvia las 2 horas siguientes a la aplicación
- almacenar en ambientes frescos y secos
- en caso necesario solicitar la ficha de seguridad
- para todo aquello no contemplado consultar con el Technical Customer Service Kerakoll
- +34 964 255 400 – globalservice@kerakoll.es

 Los datos relativos al Rating se refieren al GreenBuilding Rating Manual 2011. La presente información está actualizada en septiembre 2023 (ref. GBR Data Report – 09.23); se precisa que la misma puede estar sujeta a modificaciones en el tiempo por parte de KERAKOLL SpA. Para posibles actualizaciones, consultar la web www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA responde de la validez, actualidad y actualización de su propia información solo en el caso de que se obtenga directamente de su web. La ficha técnica ha sido redactada en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y prácticos. Sin embargo, no siendo posible intervenir en las condiciones de las obras ni en la ejecución de estas, dichas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra Compañía. Se aconseja una prueba preventiva para verificar la idoneidad del producto para el uso previsto.